



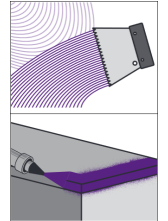
647



**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

Spray Hybrid

1K Klebstoff auf Hybridbasis



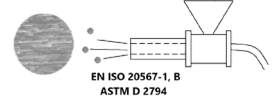
Technisches Datenblatt

Version: 03-2024

Prüfungen:

- Ecodecode EC1^{PLUS} „sehr emissionsarm“
- Bestimmung der Rutschhemmung lt. ÖNORM Z 1261 & ÖNORM EN 16165
- Multisteinschlag gemäß EN ISO 20567-1, Verfahren B
- Kugelschlagprüfung nach ASTM D 2794

Rutschhemmend nach
ÖNORM Z 1261 &
ÖNORM EN 16165



EN ISO 20567-1, B
ASTM D 2794



1. Mechanische Werte

Basis	Hybrid-Klebstoff – silanterminierte Polymere
Hautbildezeit	~ 12 Min. (23°C/50%RLF)
Durchhärtung	~ 2,0 mm/24 Std (bei +23°C/50%RLF)
Dichte	~ 1,4 (EN ISO 1183-1)
Shore A-Härte	~ 41 (DIN EN ISO 868)
Volumenschwund	~ 4% (EN ISO 10563)
Weiterreißfestigkeit	~ 8,5 N/mm (ISO 34-1)
Zugfestigkeit / 100%	~ 1,00 N/mm ² (DIN 53504-S2)
Zugfestigkeit / Bruch	~ 1,27 N/mm ² (DIN 53504-S2)
Bruchdehnung	~ 250% (DIN 53504-S2)
Baustoffklasse nach DIN EN 13501-1 / DIN 4102	E / B2
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +90°C (Dauerbelastung)
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Gleitreibungskoeffizient [μ] gemäß ÖNORM EN 16165	trocken Mix: 0,51 / trocken Gummi: 0,49 / nass Gummi: 0,52
Rutschhemmung Klassifizierung gemäß ÖNORM Z 1261	Klassifizierung: I
Steinschlag Kennwert nach EN ISO 20567-1	0 = keine geschädigte Fläche
Kugelschlagprüfung direkt / indirekt	keine Rissbildung / keine Rissbildung
Farben	Schwarz
Lieferform	290ml-Kartuschen
Lagerfähigkeit Kartuschen und Folienbeutel	12 Monate in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung

2. Eigenschaften

647 Spray Hybrid zeigt eine ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichen Substraten. Das Material bleibt nach der Aushärtung dauerhaft elastisch ist wind- und regendicht sowie UV-beständig. Bestens geeignet zur Verklebung von Überlappungen an diffusionsoffenen Fassadenbahnen oder Dampfbremsen. Schalldämpfende Eigenschaften. Einsetzbar bei Schallschutz-Einhausungen, Lüftungskanälen sowie im Caravan- und Wohnwagenbau sowie zur Nahtabdichtung. Der Kleber ist silikonfrei und überstreichbar und haftet auch auf feuchtem Untergrund.



RAMSAUER®

647

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

Spray Hybrid

Legende

+	Ohne Grundierung gute Haftung
-	Keine Haftung
Primer	Empfohlene Grundierung

3. Grundierungstabelle

Glas	+
Kachel	+
Kiefern Holz	+
Beton nass geschliffen	+
Beton schalungsglatt	+
Stahl DC 04	+
Stahl feuerverzinkt	+
Edelstahl	+
Zink	+
Aluminium	+
Aluminium AlMg1	+
Aluminium AlCuMg1	+
Aluminium 6016	Primer 140 / Primer 145
Aluminium eloxiert	+
Messing MS 63 Härte F 37	+
PVC Kömadur ES	Primer 100 / Primer 105
PVC weich	+
PC Makrolon Makroform 099	Primer 100 / Primer 105
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40
Polystyrol PS Iroplast	Primer 100 / Primer 105
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100 / Primer 105
PET	+
PU Verschnittqualität	+
Kupfer	+
GFK	+
PMMA Röhm Sanitärqualität	Primer 100 / Primer 105
Spiegel*2	-
Naturstein	-

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkte Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

*1: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

*2: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

4. Anwendung

Herstellung winddichter bzw. schlagregendichter Anschlüsse in Verbindung mit Anschlussbändern in der Fenster- und Türenmontage. Überlappungsverklebungen bei Dachbahnen. Schalldämpfende Eigenschaften. Auf die Unterseite einer Alufensterbank aufgetragen reduziert Regentropfengeräusche. Nahtabdichtung im Metallhandwerk zu unterschiedlichsten Metallen z.B. Alu, Edelstahl, Messing, Kupfer. Anschlussabdichtung zu Übergängen aus Holz, Beton, Ziegel sowie Gipskarton- oder Bauplatten.



RAMSAUER®

647

**DAUERHAFT
VERBINDUNGEN.**

Spray Hybrid

5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

Nr. 16	Anschlussfugen im Trockenbau - Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen
Nr. 19-1	Abdichtungen von Fugen und Anschlüssen im Dachbereich - Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen, Montageklebstoffen, Butyldichtungsbändern und -profilen - Teil 1 Außenbereich
Nr. 19-2	Abdichtungen von Fugen und Anschlüssen im Dachbereich - Einsatzmöglichkeiten von spritzbaren Dichtstoffen, Montageklebstoffen, Butyldichtungsbändern und -profilen - Teil 2 Luftdichte Ebene
Nr. 30	Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen

6. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die angeführten mechanischen Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur ist zu achten. **Vorbehandlung der Haftflächen:** Die abzudichtenden Werkstoffe müssen vor der Applikation tragfähig, staub-, fett- und ölfrei sein. Haftung und Verträglichkeit zu den verwendeten Substraten bzw. Beschichtungen, wie Farben, Lacken, Kunststoffen etc. müssen vor der Applikation geprüft werden bzw. müssen mit dem 647 Spray Hybrid gegeben sein. Die Verarbeitung erfolgt mittels Hand- oder Druckluftpresse. Das Produkt ist sprüh-, pinsel-, spachtel- und rollfähig. Beste Verarbeitungseigenschaften mit unseren **Jetflow-Druckluftpressen**, hier kann je nach DüsenEinstellung die Applikation raupenförmig oder flächig erfolgen. Für eine optimale Haftung, auf saugend/porösen Untergrund empfehlen wir einen Voranstrich. Füge-teile sind innerhalb der Hautbildungszeit zu verkleben. Die Aushärtegeschwindigkeit kann durch Zufuhr von Feuchtigkeit sowie höheren Temperaturen beschleunigt werden.

7. Anwendungseinschränkung

Beim Einsatz in Verbindung mit Dachbahnen oder Dachfolien sind im Vorfeld Haftversuche durchzuführen. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich sind zu vermeiden. Beim Einsatz des Produktes auf niederenergetischen Kunststoffen muss eine entsprechende Untergrundvorbehandlung erfolgen. Es wird empfohlen vor jeder Verwendung des Produktes Haftungstest an Originalbauteilen und unter vorherrschenden Umgebungsbedingungen durchzuführen.

8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.eu erhältlich. **Arbeits- und Gesundheitsschutz:** Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!

9. Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum (mehrere Wochen) bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass der Dicht-/Klebstoff mit dem Kontakt kommenden Baustoffen (gasförmig, flüssig oder fest) verträglich ist und es zu keinen Schädigungen und Beeinträchtigungen kommen kann. Bei flächigen Verklebungen von dampfdichten Substraten muss eine Haftseite angefeuchtet werden (Vorsicht: Keine Pfützenbildung!).



RAMSAUER®

647

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

Spray Hybrid

10. Mängelhaftung

Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach konkreten Umständen, betreffend Untergrund, Verarbeitung und Umweltbedingungen können Ergebnisse von unseren Angaben abweichen. Eine Gewährleistung oder ein Haftungsanspruch aus welchen Gründen auch immer, entsteht weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie unter www.ramsauer.eu downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Datenblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.